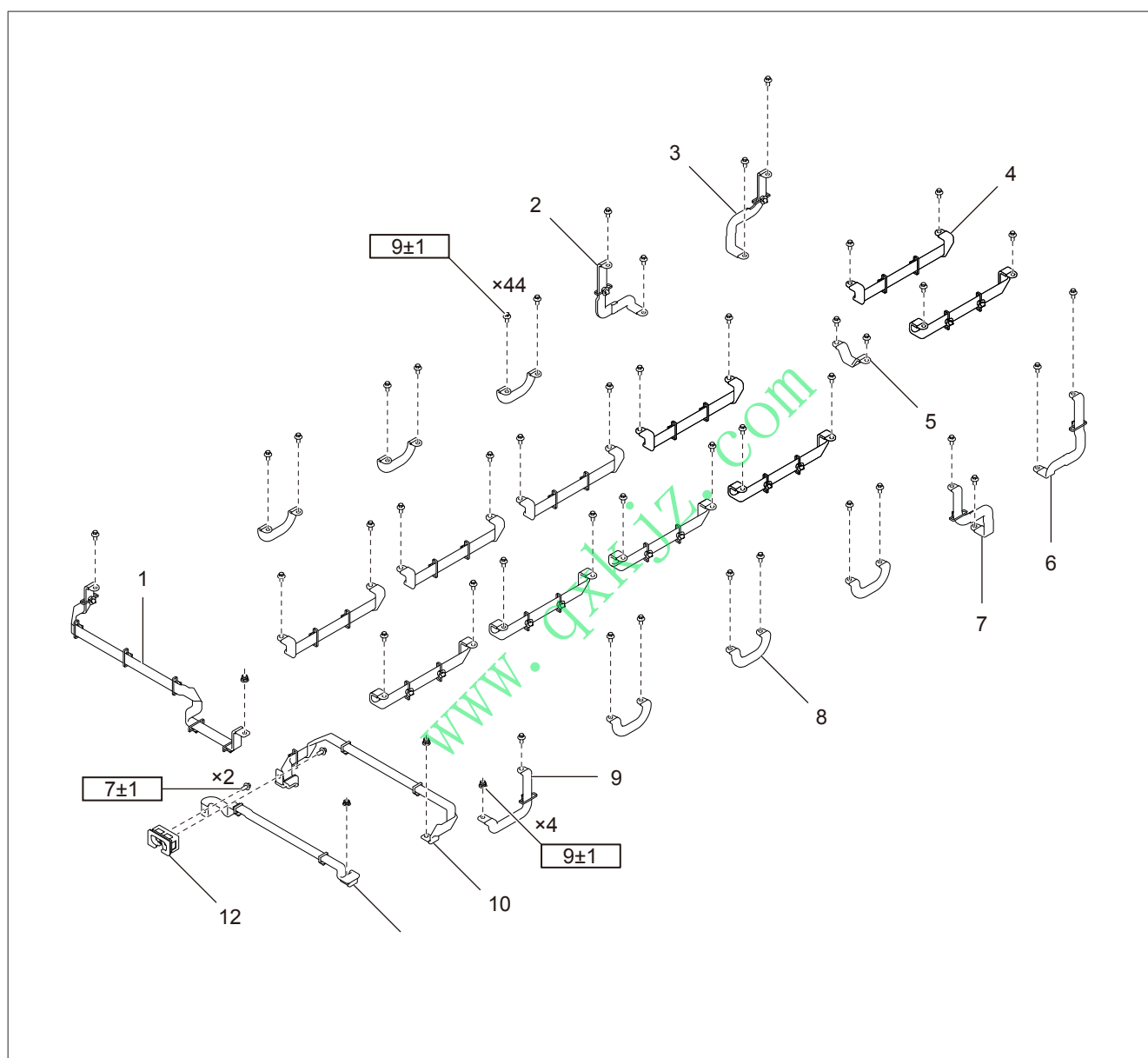


铜排 结构图



DA1E436AA779

- | | |
|--------|----------|
| 1. 铜排七 | 7. 铜排四 |
| 2. 铜排三 | 8. 铜排二 |
| 3. 铜排四 | 9. 铜排六 |
| 4. 铜排一 | 10. 铜排八 |
| 5. 铜排五 | 11. 铜排九 |
| 6. 铜排三 | 12. 防转支架 |

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

⚠ 注意

- 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 铜排三、铜排四拆卸时禁止直接弯折软硬焊接位置

i 提示

- 以铜排一为例，其他铜排拆卸方法与铜排一拆卸方法类似。

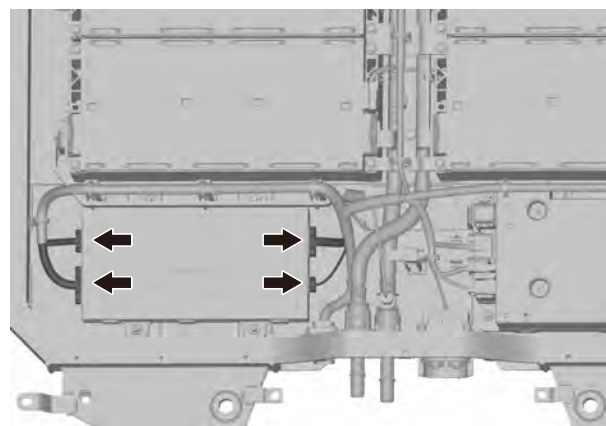
1. 断开电池安全开关
2. 断开蓄电池负极
3. 断开蓄电池正极
4. 拆卸动力电池包总成
5. 用专用工具对电池包做气密性检测

i 提示

- 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。

6. 拆卸 2 个后固定板总成
7. 拆卸电池包上壳体

8. 断开电池管理系统主控板接插件

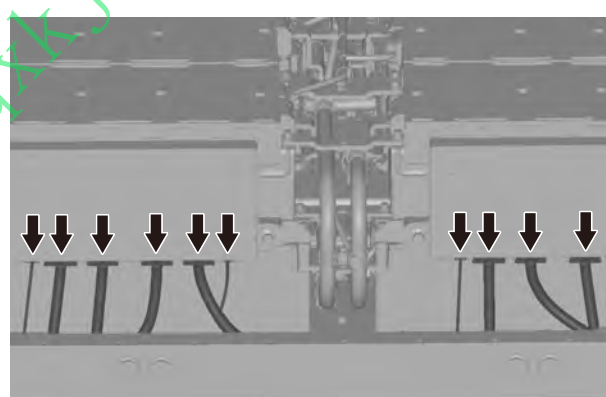


15C50338A095

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

9. 断开电池管理系统从控板接插件

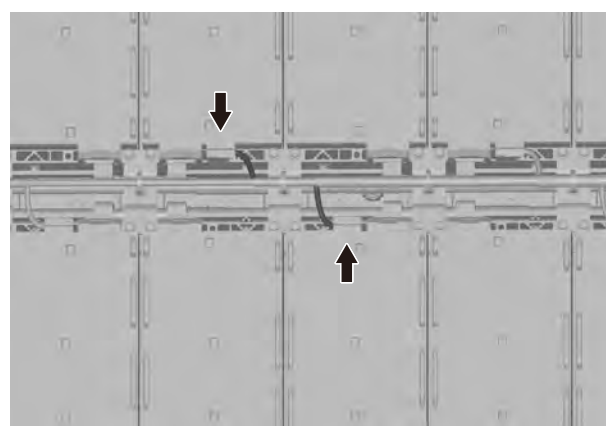


26A7ACEE2D61

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

10. 断开 2 个低压线束接插件

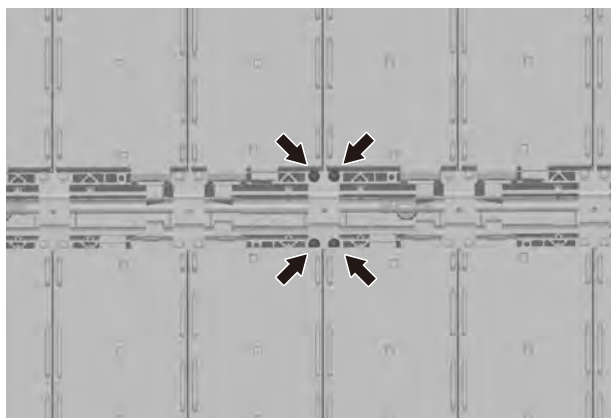


195CCDECDF94

▲ 注意

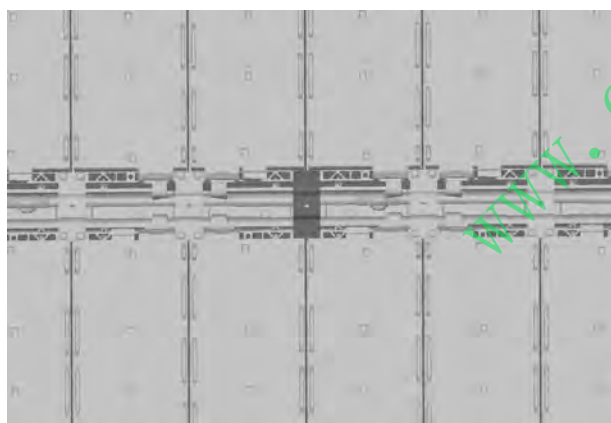
› 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

11. 拆下 4 个螺栓



0F4356C5FAA3

12. 拆下模组连接板



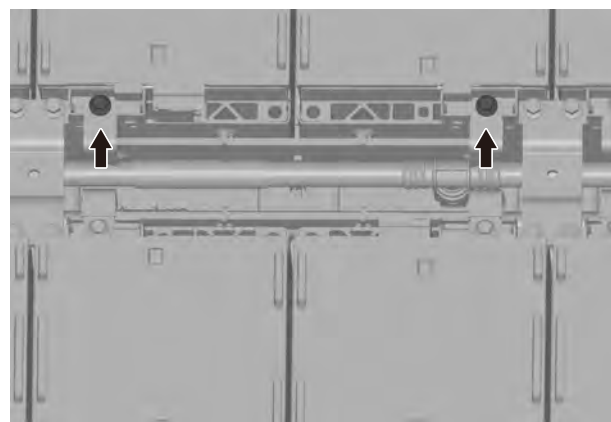
A6986C2A5DE1

13. 拆下 2 个模组绝缘护盖



91EE144D8044

14. 拆下 2 个螺栓



1B06EF03E448

▲ 注意

› 铜排拆卸过程中，严禁同时接触铜排两端裸露端，避免触电风险。

15. 断开铜排与模组端板的连接，拆下铜排一

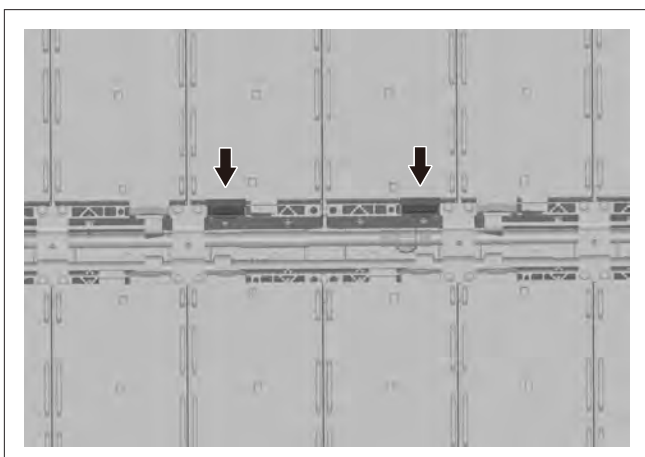


A1C6CA707380

▲ 注意

› 用绝缘胶带缠好接插件/铜排裸露部分，做好绝缘防护。

16. 安装 2 个模组绝缘护盖



安装

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动部件与固定点原位置。
- 铜排三、铜排四安装时禁止直接弯折软硬焊接位置。

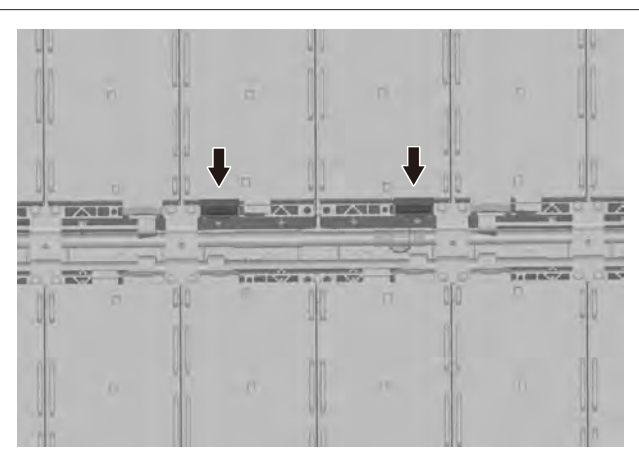
i 提示

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

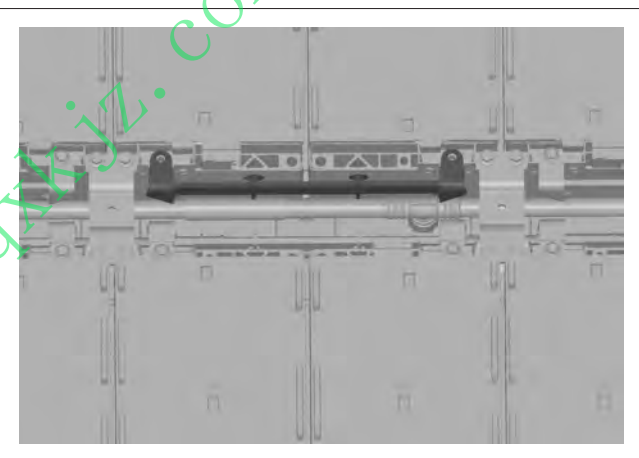
i 提示

- 以铜排一为例，其他铜排安装方法与铜排一安装方法类似。

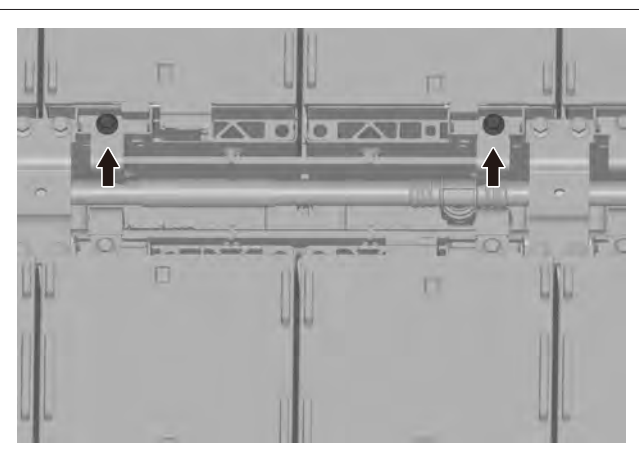
1. 拆下 2 个模组绝缘护盖



2. 安装铜排一到正确位置

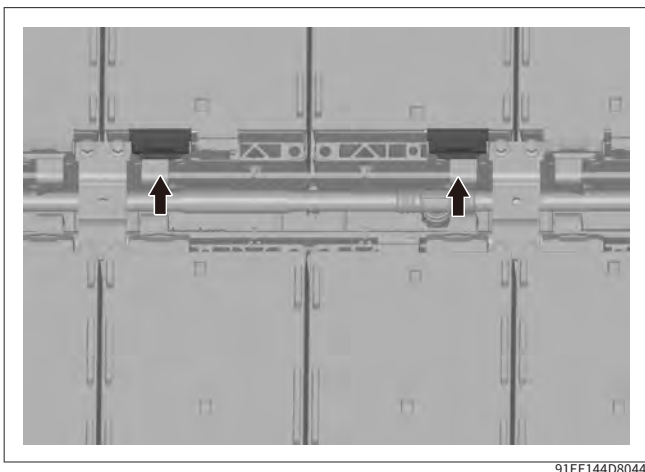


3. 拧紧 2 个螺栓

**⚠ 注意**

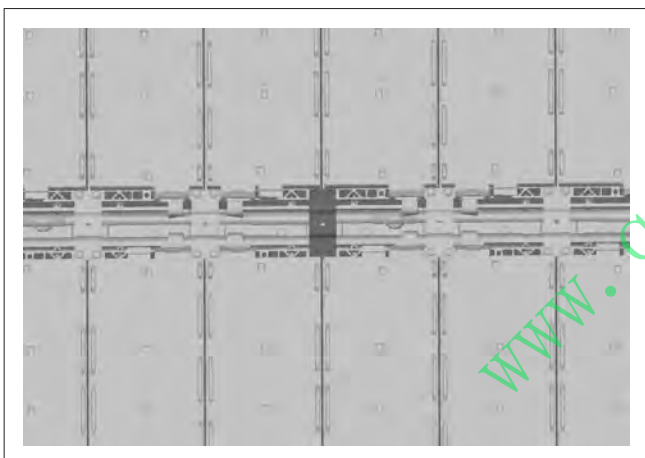
- 铜排安装过程中，严禁同时接触铜排两端裸露端，避免触电风险。

4. 安装 2 个模组绝缘护盖



91EE144D8044

5. 安装模组连接板



A6986C2A5DE1

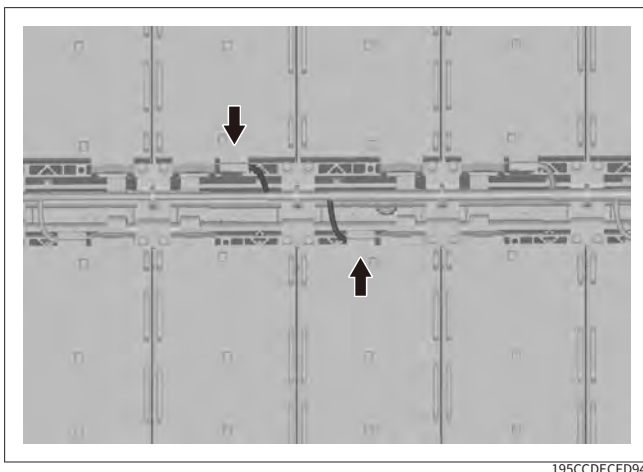
6. 拧紧 4 个螺栓



0F4356C5FAA3

提示

7. 连接 2 个低压线束接插件

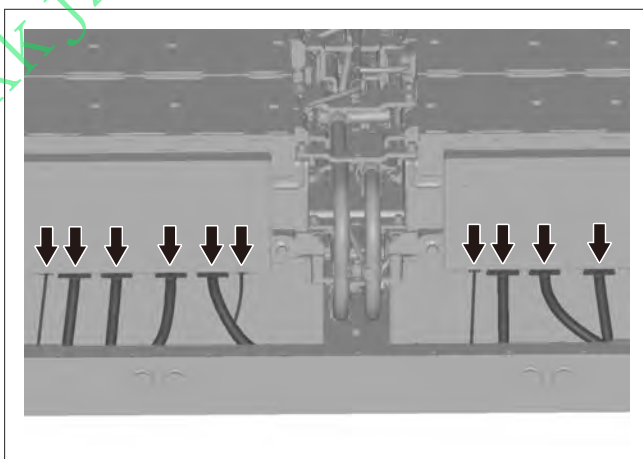


195CCDECFD94

i 提示

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

8. 连接电池管理系统从控板接插件

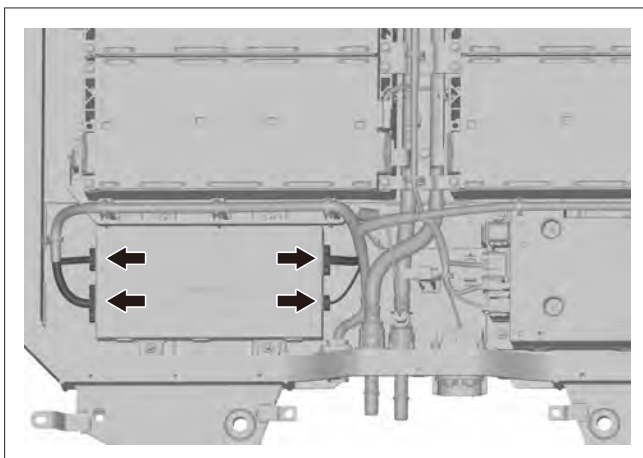


26A7ACEE2D61

i

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

9. 连接电池管理系统主控板接插件



15C50338A095

i 提示

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

10. 对动力电池包进行绝缘检测

11. 安装电池包上壳体

12. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、
ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

i 提示

- › 安装电池包上壳体之后必须对电池包进行气密性检测。

13. 安装 2 个后固定板总成

14. 安装动力电池包总成

15. 连接蓄电池正极

16. 连接蓄电池负极

17. 连接电池安全开关

www.qxkjz.com